

# Utvik Maskin AS

6797 Utvik  
Tlf. 57 87 66 55 • Faks. 57 87 10 03 • Mobil. 908 58 157 • Org.nr. 979686927

## ORIENTERING OM VÅRT PBL STYRINGSSYSTEM (Kvalitets-sikringssystem)

PBL Styringsystem er utviklet for å ivareta plan- og bygningslovens (godkjenningsforskriftens) krav til foretakssystem.

Systemet består av 2 permer, en hovedperm som inneholder systemet og en prosjektmappe som fungerer som en mal for bruken av systemet.

Hovedpermen inneholder:

- Prosedyrer for å identifisere kunde- og myndighetskrav i prosjekter.
- Prosedyre for dokumentstyring, for å sikre at riktige prosjektdokumenter benyttes.
- Prosedyre ved avviksbehandling, for å sikre at avvik blir registrert og behandlet på en forsvarlig måte.
- Prosedyre ved opplæring av våre ansatte, for å kartlegge de ansattes behov for opplæring og kompetanse samt gjennomføre og dokumentere opplæringen.
- Prosedyre for godkjenning av underentreprenør.
- Prosedyre for utførelse og kontroll av utførelsen innen våre arbeidsområder.
- Sjekkliste tilknyttet prosedyrene som er tilpasset prosjektene ut i fra størrelse og vanskelighetsgrad.
- Prosedyre for å revidere PBL Styringsystemet, og endre/ tilpasse systemet i tråd med nye behov og oppståtte feil og mangler.

Prosjektmappe malen:

- Viser hvordan prosjektmappen skal bygges opp.
- Viser hvor dokumenter etc. skal arkiveres.
- Viser hvor lenge dokumentene skal arkiveres.

Formålet med PBL Styringsystemet:

- Sikre at plan- og bygningslovens bestemmelser ivaretas.
- Oppfylle kundens krav til det bestilte produkt.
- Unngå at feil og mangler oppstår i planleggings- og byggeprosessen og i det ferdige produktet.
- Hindre at feil og mangler gjentar seg.
- Sikre at alle våre ansatte har kjennskap til kravene som blir stilt til utførelsen av: Kunden, regelverket og standarder/ preaksepterte løsninger.

01.01.2009

Sted / Dato

Arne Hage

Sign. daglig leder